PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-199403

(43) Date of publication of application: 07.08.1990

(51)Int.CI.

G02B 5/20

(21)Application number: 01-020156

(71)Applicant: TOPPAN PRINTING CO LTD

(22)Date of filing:

30.01.1989

(72)Inventor: SAWADA TOYOAKI

HOSHI HISAO TANI MIZUHITO SAKAKAWA MAKOTO SUGIURA TAKEO

(54) COLOR FILTER AND ITS PRODUCTION

(57) Abstract:

PURPOSE: To provide the color filter for liquid crystal display having good heat resistance, light resistance and transparency and the process for producing the color filter by dispersing pigments at a high degree into a specific acrylic resin.

CONSTITUTION: The surface of a transparent substrate is coated with colored resin compsns. essentially consisting of the acrylic resin, org. dyestuffs, dispersants, and solvents to form the colored filter layers by each color to desired pattern shapes in an arbitrary number of colors. The monomers expressed by the general formulas I to III are used as the monomers constituting the acrylic resin. The acrylic resin is a copolymer having the compsn. ratios consisting of 5 to 30pts.wt. formula I, 15 to 35pts.wt. formula II and 35 to 80pts. wt. formula III. R1, R2, R3 are H or CH3 and n is 0 to 4 integer. While the additive dyestuffs include dyes and pigments, the pigments are more preferable in terms

of the heat resistance and light resistance. Derivatives which have a substituent in the org. dyestuffs and are effective for dispersion in the dyestuffs are used for the dispersants.

® 日本国特許庁(JP) ⑩特許出願公開

◎ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2−199403

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成2年(1990)8月7日

G 02 B 5/20

1 0 1

7348-2H

審査請求 未請求 請求項の数 5 (全8頁)

60発明の名称

カラーフイルターおよびその製造方法

願 平1-20156 20特

願 平1(1989)1月30日 22出

| ⑫発 | 明 | 者 | 沢 | 田 | 豊 | 明 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | 凸版印刷株式会社内 |
|----|---|---|----|-----|-----|---|-----------------|-----------|
| @発 | 明 | 者 | 星 | | 久 | 夫 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | 凸版印刷株式会社内 |
| @発 | 明 | 者 | 谷 | | 瑞 | 仁 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | 凸版印刷株式会社内 |
| ⑩発 | 明 | 者 | 坂 | Ш | | 誠 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | 凸版印刷株式会社内 |
| @発 | 明 | 者 | 杉 | 浦 | 猛 | 雄 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | 凸版印刷株式会社内 |
| ⑦出 | 願 | 人 | 凸片 | 反印刷 | 株式会 | 社 | 東京都台東区台東1丁目5番1号 | |

1. 発明の名称

カラーフィルターおよびその製造方法 2.特許請求の範囲

(1) 基板上に、アクリル樹脂、有機色素、分散剤 および溶剤を主成分とする着色樹脂組成物をコー ティングして、任意の色数で所望のパターン形状 に各色別に設けることを特徴とするカラーフィル ターであって、上記アクリル樹脂のモノマーの一 般式が、

 $CH_{z} = C - C00 - (CH_{z})_{m} - CH_{z} \cdots \cdots (c)$ (ただしR'、R°、R°はHまたはCH: でnは 0~4の整数)であり、その組成比は(a)5~30重 量部、(b) 15~35重量部、(c) 35~80重量部である共

重合体のアクリル樹脂を用いることを特徴とする カラーフィルター。

(2)分散剤が有機色素誘導体である請求項(1)記載 のカラーフィルター。

(3) カラーフィルターの上にオーバーコート層を もうけたことを特徴とする請求項(1)記載のカラー フィルター。

(4) 基板上に、アクリル樹脂、有機色素、分散剤 および溶剤を主成分とする光硬化性の着色組成物 を各色別に、コーティング、露光・現像により所 望のパターン状に繰返し施し、加熱焼成して着色 層としてなるカラーフィルターの製造方法であっ て、上記アクリル樹脂のモノマーの一般式が、

$$CH^* = C - C00 \longrightarrow H \longrightarrow \cdots \cdots \cdots (P)$$

$$CH_2 = C - C00 - (CH_2) m - CH_3 \cdots \cdots (c)$$

- 2 -

(ただし R ' 、 R * 、 R * は H または CH 。、 n は 0 ~ 4 の整数) であり、その組成比が (a) 5 ~ 30 重量部、 (b) 15~ 35 重量部 (c) 35~ 80 重量部 である共重合体のアクリル樹脂を用いることを特徴とするカラーフィルターの製造方法。

(5) 分散剤が有機色素誘導体であることを特徴とする請求項(4) 記載のカラーフィルターの製造方法。
3. 発明の詳細な説明

<産業上の利用分野>

本発明は、カラー液晶表示装置の液晶セル内に設けることにより好適なカラーフィルターにすることができ、更に詳しくはTN(ツイステッド・ネマチック)型液晶表示、GH(ゲスト・ホスト)型液晶表示、STM(スーパー・ツイステッド・ネマチック)液晶表示およびFLC(強誘導性液晶)表示装置に適する色分解用カラーフィルターおよびその製造方法に関する。

<発明の目的>

アクリル系樹脂は耐熱性、透明性および耐薬品性が優れており、また一方顔料は染料に比較して

- 3 -

熱性については、カラーフィルターに液晶を動作させるための透明電極の蒸着と液晶を配向させるためのボリイミド系樹脂のコーティングおよび焼成が必要であるためである。

また一方、耐光性は野外及び車戦用に使用する場合に直接太陽光を受ける可能性があり、高い耐光性が望まれていた。

<発明が解決しようとする課題>

従来技術で述べたごとくぜラチン、カゼインを用いる染色タイプのカラーフィルターは耐熱性、耐光性に若干の問題があった。又類料を使用して耐光性を向上させることは検討されているがいの分散性に問題があり、透明性と均一性を良くすることが難しかった。しかしながら、顔料の分散剤として顔料の誤導体を用いることにより、均一性と透明性の良いカラーフィルターを作成することが可能となった。

<課題を解決するための手段>

次に本発明であるカラーフィルターについて図を参照しながら説明する。第1図はカラーフィル

耐熱性、耐光性に優れてするのでアクリル樹脂に 餌料を高度に分散することにより、耐熱性、耐光 性および透明度の良い液晶表示用のカラーフィル ターを作成することができた。この特性の優れた カラーフィルターを提供することを目的とする。

<從来技術>

- 4 -

ターを使用した液晶表示装置の1例を示す。光源 (1) として 螢光 燈等を発した 白色光は、偏光板(2)、 透明基板(3)を通して、 画素電極(4)と配向膜(5)を通 り液晶(6)に進み、さらに配向膜(8)、透明電極(9)を 通りカラーフィルター OD で三原色に分解される。 さらに透明基板印を通り偏光板印を通り視覚によ り色として認識される。この様な素子において、 液晶(6)は、配向膜(5)および(8)と封止材(7)に接して 封入され、画索電極(4)と透明電極(1)の間に印加さ れた電気信号に応じ配向を変える。この時、偏光 板(2)と02の作用により光シャッターとして作用し、 カラーフィルターを通った光は情報化される。カ ラーフィルター00の各色の大きさは、画素電極(4) と同一であり、大型ディスプレイの場合は数ミリ メートル角、ハンデー型ディスプレイの場合は数 十ミクロンないし数百ミクロンメートル角であり、 カラーフィルター間は、微細加工の可能な素材か ら構成されなければならない。

次に本発明のカラーフィルターの構成について以下説明する。第1図に示す様に透明基板のとし

て は 、 ガ ラ ス 基 板 、 透 明 樹 脂 板 、 透 明 樹 脂 フ ィ ル ム 等 が 適 用 で き る 。

カラーフィルター (D) は、通常 該 透 明 基 板 (D) 上 に 位置し、更に該カラーフィルターの上に透明電極 (9) が 設 け ら れ る の が 一 般 的 で あ る 。 し か し 、 場 合 によっては、透明基板00上に透明電極を設け、そ の上にカラーフィルターが位置することもある。 カラーフィルター 00 は第 1 図で示したように、例 えば赤色フィルター層(R)、緑色フィルター層(G) 、脊色フィルター曆(B) からなる。また場合によ っては、黒色もしくは、不透明の遮光層または、 無 着 色 層 が (R) 、 (G) 、 (B) の 間 に 介 在 し て 設 け られることもある。赤色フィルター層(R) はアク リル系樹脂、赤色顔料、分散剤を主成分とし構成 される。以下同様に、緑色フィルター層(G)、脊 色フィルター層(B) もアクリル系樹脂・顔料・分 散剤から成る。アクリル系樹脂の役割は透明基板 (11) 上に各色頗料を固定せしめ、又必要に応じて任 **窓の形状でパターンを可能ならしめ、更に、カラ ーフィルター00 上に、透明電極(9)を形成する場合**

- 7 -

を上げると、 顔料の分散性および 懲布性 が著しく 劣化する。 顔料に対する分散剤の 重量比は0.01ないし0.2 が好ましいが、 かならずしもこの値に限定する必要はない。 上記配合によるカラーフィルターの膜厚は0.75μmないし3.0 μmであった。この様にして作成されたカラーフィルターの代表的な分光特性を第2 図に示した。

本発明に用いるアクリル樹脂を構成するモノマーは、

アクリル系樹脂に対する顔料の重量比は、通常 0.25ないし3の範囲が好ましい。顔料の比率を下 げるとフィルターとしての特性は向上するが、所 定の光学濃度を得るためには、膜厚を大きくする 必要があり、微細加工が困難になる。顔料の比率

15~35重量部、 (c) 35~80重量部であり、これらモ

ノマーの共重合体のアクリル樹脂を用いる。

また、アクリル樹脂を合成する場合に少量があった。ではいか、樹脂の特性を若干変メタクリレーをある。モノマルアクリレート、グリンシートのカート、ベンジルアートのは、ビニルルでは、アクトや、アクリートを溶解されては、アクトやのでも良いが、また、コーティンが望ました。

本発明に用いることができる色素としては、染料や顔料が有るが、耐熱性、耐光性の面から顔料が望ましい。

類料としては、硫酸バリウム、亜鉛率、硫酸鉛酸化チタン、黄色鉛、ベンガラ、群青、紺青、酸化クロム、カーボンブラック、などの無機顔料、ベンチジンイエローG、ベンチジンイエローGR、リソールファーストオレンジ3GL、バルカンフ

- 1 1 -

ペリレン系、ペリノン系、 チオイン ジコ系、ジオキサジン系、 イソイン ドリノン系、 キノフタロン系、トリフェニルメタン系、 金属錯塩系などである。これらの有機色素に置換基を有し、色素の分は、水酸基、カルボキシル基、スルホン酸基、カルボンアミド基、スルルホンで 設基 ないがい の置換基である。これらの置換基から選ばれる少なくとも1種の置換基を有する誘導体が用いられる。

一般式

- C H 2 - X - A

(X:酸素またはイオウ原子、A:アリール法)

ァーストオレンジ G C 、ピグメントスカーレット 3 B 、チオインジゴマルーン、グリーンゴールド、 マカライトグリーンレーキなどであるが、具体的 にカラーインデックス (C . I .) ナンバーで示 す。

C. I. 實色顏料 20,24.86,93,109,110,117, 125,137,138,147,148,153, 154,166,168

C. I. オレンジ顔料 36,43,51,55,59,61
C. I. 赤色顔料 9,97,122,123,149,168,177,
180,192,215,216,又は217,
220,223,224,226,227,228,240

C. I. パイオレット顔料 19,23,29,30,37,40,50
 C. I. 育色顔料 15,15:6,22,60,64
 C. I. 緑色顔料 7,36

C. І. ブラウン顔料 23,25,26

C. I. 黑色顔料 7

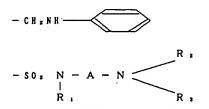
本発明に係わる分散剤は有機色素の誘導体であり、母体となる有機色素としてはアゾ系、フタロシアニン系、キナクリドン系、アントラキノン系、

- 1 2 -

(X:アルキレン基、R:、R::水繁原子 またはアルキル基、あるいはR:、R:とで 少なくとも窒素原子を含む複素環)



(R: 水素原子、アルキル基またはアリール基、R: :アルキル基またはアリール基、あるいはR: とR: とで少なくとも窒素原子を含む複素環)



(R₁:水素原子またはアルキル基、A:アルキレン基、R₂:アルキル基、アルコキシアルキル基またはシクロアルキル基、R₃:水素原子

シクロアルキル基、あるいは R : と R ; とで少なくとも 窒素原子を含む 複素環)

なお、色素と、分散剤の母体有機色素とは、通常色相の関係から同一のものが組合せられるが、必ずしも一致している必要はない。

本発明の組成物において、組成割合は、特に限定はないが、通常アクリル樹脂が組成物に対し、10~50 重量 %程度であり、色素の割合はアクリル樹脂の種類や色素の種類によって異なるが、アクリル樹脂に対し、1~30 重量 %程度であり、まま気に対し0.1~30 重量 %程度である。さらに色素のは対し0.1~30 重量 %程度である。さらに色素のよ発明の着色組成物を使用することもできる。なお、必要に応じて添加剤を配合することもできる。

本発明に基づき着色組成物など作るには、アクリル樹脂、溶剤、色素、分散剤をロールミル、ボールミル、サンドミル、アトライター、その他の分散、混合装置によって分散、混合する。またアクリル樹脂、色素、分散剤をロールミルなどで予

- 1 5 -

め分散させ、次に溶剤あるいはアクリル樹脂および溶剤のワニスで希釈することにより作ることもできる。また、 色素および分散剤を混合し、 次にワニス等と混合、分散させることもできる。 なお、混合、分散の順序はこれだけに限るものではなく、適宜行うことができる。

- 1 6 -

程から成る。ここでアクリル樹脂は飼料の分散媒であり、分散剤はアクリル樹脂中に飼料を均一に分散させるための補助剤である。核飼料及び分散剤をアクリル樹脂に添加し三本ロールの活動で十分混錬して各色者色ワニスを製造する。次に230 で別上に核若色ワニス例えば赤色ワニスをスピンナー、の温度で溶剤を除き核者色ワニスの乾燥皮膜即ち着色フィルター層の変を形成する。

次に超高圧水銀燈等を用いて、マスク露光し、 現像して、着色フィルター層のに2回くり返を形成する。この操作を、さらに2回くりが第3回を形成する。第4回は、各着色パターンの間にてのが第3回に無の着色組成 物を用いててのである。第4回に無偽、統合を対し、格子のパターン状態を付けたものである。

以下に本発明の実施例について述べる。なお配合比は全て重量比である。

<実施例>

アクリル樹脂(メタクリル酸20部、シクロヘキシルアクリレート25部、メチルメタクリレート55部をエチルセロソルブ300 部に溶解し、窒素雰囲気下でアゾピスイソブチロニトリル0.75部を加えて70℃、5時間反応より得られたアクリル樹脂)を樹脂濃度10%になる様にエチルセロソルブで希釈した。この希釈樹脂90.1gに対し顔料9.0g、分散剤0.9gを添加して、3本ロールで十分混練して赤、緑、青色のワニスを作成した。以下、顔料および分散剤を示す。

(赤色フィルタ用)

① 餌料

リオトゲンレッドGD (東洋インキ製造㈱製C.1. ピグメントレッド168)6.75g とリオノーゲンオレンジR (東洋インキ製造㈱製C.1.ピグメントオレンジ36)2.25gとの混合物

〈以下本菜余白〉

- 1 9 -

ピグメントブルー15:6)7.2gとリオノーゲンバイオレットHR (東洋インキ製造餅C.1.ピグメントバイオレット23)1.8gとの混合物

②分散剂

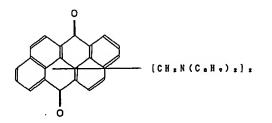
下記の銅フタロシアニン誘導体

各着色樹脂100gに対しトリメチロールプロパントリアクリレート (モノマー) 4.0gベンジルジメチルケタール0.8gを加えて、良く攪拌して、着色組成物とした。

まず、基板上に、 r ーグリシドキシプロピルメチルジェトキシシランをスピンコートして、良くスピン乾燥させた。 育色組成物をスピンコート (1100 r .p.m、40秒間) し乾燥させた。 70℃で20プリペーク後、ポリピニルアルコール 5 %溶液をコートした。 70℃、20乾燥後、 画素サイズ30μm×100 μmのマスクを用いて露光(1,500mj/cd) した。 2.5 % 炭酸ナトリウム溶液で現像後良く水洗した。 基板に顔料が付着しているので、柔らか

②分散剂

下記構造式の化合物



(級色フィルター用)

リオノールグリーン2YS(東洋インキ製造餅製C.
I. ピグメントグリーン36)6.75gとリオノーゲンエロー36 (東洋インキ製造舗製C.1. ピグメントエロー154)2.25g との混合物

②分散剂

下記の調フタロシアニン誘導体 CuPC[SO:N(C:aH:+):]:

(青色フィルター用)

の 餌料

リ オ ノ ー ル ブ ル ー ES (東 洋 イ ン キ 製 造 餅 製 C. I.

- 2 0 -

いスポンジでこすり 顔料を除去した。 さらに水洗後、スピン乾燥後230 ℃で1時間ベークしてパターンを定着させた。 緑、赤色についても各組成物を用いて同様に定着させカラーフィルターを完成した。

このカラーフィルターの上に 5 % メラミン・エポキシ樹脂 (東洋インキ(製) をコートし、230 でで120 分ベークしてオーバーコートを付けた。

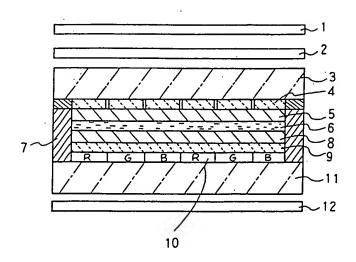
<発明の効果>

4. 図面の簡単な説明

第1図は、一般的な液晶表示装置の一例を示す 断面図であり、第2図は、本発明の実施例で作成 したカラーフィルターの分光特性を示すグラフ図 であり、第3図(A) ~(C) は、本発明のカラーフィルターの製造方法の一実施例を工程順に示す脱 明図であり、第4図は、遮光膜を設けた本発明のカラーフィルターの一実施例を示す説明図である。

> 特 許 出 願 人 凸版印刷株式会社 代衷者 鈴木和夫





第1図

